

DAYTONA SMART SDI



Dedicada a aplicaciones de pequeño comercio, el cassette smart de Toshiba es la combinación perfecta de confort, elegancia y eficiencia.

Eficiencia

- Valores muy altos de SEER y SCOP, gracias al intercambiador de calor de gran hendidura con tratamiento exclusivo del serpentín, al motor de ventilación de alta eficiencia y al gran rango de ventilación.
- Ahorro de energía con el sensor de presencia, que apaga automáticamente la unidad si no hay nadie en la habitación.

Confort

- Diseño exclusivo de las aletas para una distribución óptima del aire.
- Configuración individual de la posición de las lamas, con cuatro modos de barrido distintos: estándar, diagonal, opuesto o de giro.
- Cinco niveles de ventilación para controlar con precisión el caudal de aire.

Diseño

- El diseño simple y elegante encaja con distintos tipos de ambiente.

SCOP MÁX.



5,51

CAPACIDAD



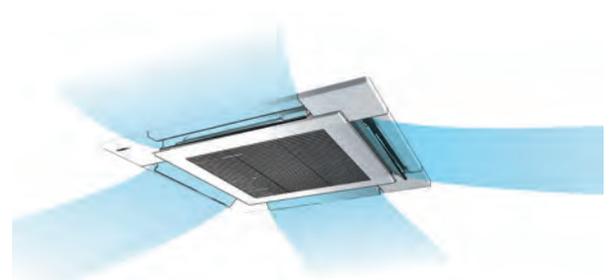
5kW > 12,5kW

FUNCIONAMIENTO



-27°C > +52°C

La posición de las lamas se ajusta automáticamente para que los usuarios no noten corrientes de aire frío.



UNIDADES INTERIORES

RAV-GM561UT-E
RAV-GM801UT-E
RAV-GM1101UT-E
RAV-GM1401UT-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E



RAV-GP801AT-E



RAV-GP1101AT-E
RAV-GP1401AT-E1



CONTROLES REMOTOS

RBC-AX41U(W)-E
TCB-AX32E2



RBC-AMS55E-ES(EN)
RBC-ASC11E
RBC-AMT32E
RBC-AS41E

DAYTONA SMART SDI

SUPER DIGITAL INVERTER

Nombre Comercial		Daytona Smart SDI 56	Daytona Smart SDI 80	Daytona Smart SDI 110	Daytona Smart SDI 140
Capacidad de refrigeración	kW	5,0	7,1	10,0	12,5
Rango de refrigeración (Mín. - Máx.)	kW	1,2 - 5,6	1,9 - 8,0	3,1 - 12,0	3,1 - 14,0
Consumo Nom. <Mín. - Máx.>	kW	1,5 <0,2 - 2,0>	1,4 <0,3 - 2,9>	1,9 <0,6 - 2,8>	2,9 <0,6 - 3,4>
EER	kW/kW	3,29	5,18	5,26	4,30
SEER	kW/kW	8,07	9,40	8,80	8,30
Clase Energética		A++	A++	A++	-
Consumo estacional anual	kWh/año	217	264	398	903
Capacidad de calefacción	kW	5,6	8,0	11,2	14,0
Rango de calefacción (Mín. - Máx.)	kW	0,9 - 7,4	1,3 - 11,3	2,6 - 13,0	2,6 - 16,5
Consumo Nom. <Mín. - Máx.>	kW	1,6 <0,2 - 2,8>	1,5 <0,2 - 3,2>	2,2 <0,4 - 3,0>	3,0 <0,4 - 4,2>
COP	kW/kW	4,34	5,52	5,14	4,61
SCOP	kW/kW	5,01	5,51	5,00	4,97
Clase Energética		A++	A++	A++	-
Consumo estacional anual	kWh/año	1.061	1.294	2.573	2.702
Unidad Interior		RAV-GM561UT-E	RAV-GM801UT-E	RAV-GM1101UT-E	RAV-GM1401UT-E
Caudal de aire (A/B)	m³/h - l/s	1.050/750 - 292/208	1.920/810 - 533/225	2.250/1.050 - 625/292	2.250/1.170 - 625/325
Presión sonora (A/M/B)	dB(A)	32/29/26	42/35/27	48/40/31	48/41/33
Potencia sonora (A/M/B)	dB(A)	48/45/43	56/49/43	61/54/46	61/55/48
Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	256 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840
Peso	kg	25	25	25	25
Dimensiones del panel (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950
Peso del panel	kg	5	5	5	5
Unidad Exterior		RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E1
Caudal de aire	m³/h - l/s	2.250 - 625	3.180 - 883	6.960 - 1.933	6.960 - 1.933
Presión sonora Ref / Cal	dB(A)	46 / 48	46 / 48	49 / 50	50 / 51
Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	630 x 799 x 299	1.050 x 1.010 x 370	1.550 x 1.010 x 370	1.550 x 1.010 x 370
Peso	kg	45	74	104	104
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	13,1	20,3	20,5	20,5
Conexiones (Gas / Líquido)	pulgadas	1/2" - 1/4"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud de tuberías Nom. <Mín. - Máx.>	m	7,5 <3 - 50>	7,5 <3 - 50>	7,5 <3 - 75>	7,5 <3 - 75>
Diferencia máxima de altura	m	30	30	30	30
Longitud de tubería precargada	m	20	30	30	30
Carga adicional	g/m	20	35	35	35
Rango de operación (Refrigeración/Calefacción)	°C	-15 ~ 52 / -27 ~ 15	-15 ~ 52 / -27 ~ 15	-15 ~ 52 / -27 ~ 15	-15 ~ 52 / -27 ~ 15
Refrigerante	kg	1,4	1,9	3,1	3,1