



**UNIDADES INTERIORES**

RAV-HM561FTE  
RAV-HM801FTE  
RAV-HM1101FTE  
RAV-HM1401FTE



**UNIDADES EXTERIORES**

RAV-GM561ATP-E  
RAV-GM801ATP-E

RAV-GM1101AT(8)P-E  
RAV-GM1401AT(8)P-E



**CONTROLES REMOTOS**

RBC-AMSU51-ES  
RBC-ASCU11-E  
RBC-AMTU31-E  
RBC-MTSC2



SCOP MÁX.



**4,0**

CAPACIDAD



**9,5kW > 14kW**

FUNCIONAMIENTO



**-27°C > +52°C**

COMERCIAL

**ÍMOLA DI TRIFÁSICA**

**DIGITAL INVERTER**

Conjunto			Ímola DI Trifásica 110	Ímola DI Trifásica 140
<b>Capacidad en refrigeración</b>	<b>kW</b>	<b>C</b>	<b>9,50</b>	<b>12,10</b>
Rango de refrigeración (mín. - máx.)	kW	C	(3,00 - 11,20)	(3,00 - 13,20)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	(0,60 - 3,06 - 4,30)	(0,60 - 4,71 - 4,83)
EER	W/W	C	3,10	2,57
<b>Capacidad en calefacción</b>	<b>kW</b>	<b>H</b>	<b>11,20</b>	<b>13,00</b>
Rango de calefacción (mín. - máx.)	kW	H	(3,00 - 13,00)	(3,00 - 16,00)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	(0,60 - 3,19 - 4,50)	(0,60 - 4,01 - 4,80)
COP	W/W	H	3,50	3,20
Pdesign	kW	C/H(A)	9,50 / 7,60	12,10 / 7,60
<b>SCOP</b>		<b>C/H(A)</b>	<b>5,20 / 3,90</b>	<b>4,90 / 3,90</b>
<b>Clase de eficiencia energética</b>		<b>C/H(A)</b>	<b>A / A</b>	<b>-</b>
Consumo estacional de electricidad	kWh/a	C/H(A)	644 / 2.711	1.492 / 2.727
Eficiencia energética estacional	%	C/H(A)	-	191 / 153
<b>Unidad interior</b>			<b>RAV-HM1101FTE</b>	<b>RAV-HM1401FTE</b>
<b>Caudal de aire (alto/bajo)</b>	<b>m³/h - l/s</b>		<b>1.660/1.190 - 461/331</b>	<b>1.760/1.350 - 489/375</b>
Nivel de presión sonora (alto/bajo)	dB(A)		51/41	53/45
Nivel de potencia sonora (alto/bajo)	dB(A)		65/55	67/59
Dimensiones (al x an x pr)	mm		1.750 x 600 x 390	1.750 x 600 x 390
Peso	kg		59	59
Filtro			Estándar de larga duración	Estándar de larga duración
<b>Unidad exterior</b>			<b>RAV-GM1101AT8P-E</b>	<b>RAV-GM1401AT8P-E</b>
<b>Caudal de aire (alto)</b>	<b>m³/h - l/s</b>		<b>4.080 - 1.133</b>	<b>4.200 - 1.167</b>
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	C/H	54 / 57	55 / 57
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	C/H	70 / 74	70 / 74
Rango de operación	°C	C/H	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15
Dimensiones (al x an x pr)	mm		890 x 900 x 320	890 x 900 x 320
Peso	kg		68	68
Tipo de compresor			DC Twin rotary	DC Twin rotary
Conexiones (gas-líquido)			5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud de tubería (mín. - máx.)	m		5 - 50	5 - 50
Máxima diferencia de altura	m		30	30
Longitud de tubería precargada	m		30	30
Carga de refrigerante (R32 / GWP=675)	kg - TCO <sub>2</sub> eq		2,10 - 1,42	2,10 - 1,42
Refrigerante adicional	g/m		35	35
Alimentación	V-ph-Hz		380-415/3/50, 380/3/60	380-415/3/50, 380/3/60
Corriente máxima (MCA)	A		14,10	14,10
Valor nominal del disyuntor (MOCP)	A		20	20
Cableado (alimentación - conexión)	mm²	*	2,50 - 1,50	2,50 - 1,50

C: Refrigeración H: Calefacción H(A): Calefacción clima medio (Tbiv-7°C) \*H07RN-F o 60245 IEC66 \*1Datos no disponibles