



UNIDADES INTERIORES

RAV-HM561FT-E
RAV-HM801FT-E
RAV-HM1101FT-E
RAV-HM1401FT-E
RAV-HM1601FT-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATW-E RAV-GP801ATW-E RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT(8)-E



CONTROLES REMOTOS

RBC-AMSU51-ES
RBC-ASCU11-E
RBC-AMTU31-E
RBC-MTSC2



COMERCIAL

ÍMOLA SDI TRIFÁSICA

SUPER DIGITAL INVERTER

Conjunto			Ímola SDI Trifásica 110	Ímola SDI Trifásica 140	Ímola SDI Trifásica 160
Capacidad en refrigeración	kW	C	10,00	12,50	14,00
Rango de refrigeración (mín. - máx.)	kW	C	(2,60 - 12,00)	(2,60 - 14,00)	(2,60 - 16,00)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	(0,66 - 2,46 - 4,10)	(0,66 - 3,61 - 4,91)	(0,66 - 4,39 - 6,50)
EER	W/W	C	4,07	3,46	3,19
Capacidad en calefacción	kW	H	11,20	14,00	16,00
Rango de calefacción (mín. - máx.)	kW	H	(2,40 - 14,00)	(2,40 - 18,00)	(2,40 - 19,00)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	(0,53 - 2,77 - 4,80)	(0,53 - 3,81 - 5,95)	(0,53 - 4,83 - 6,96)
COP	W/W	H	4,04	3,67	3,31
Pdesign	kW	C/H(A)	10,00 / *1	12,50 / *1	14,00 / *1
SCOP		C/H(A)	6,10 / 4,00	6,10 / 4,00	5,90 / 4,00
Clase de eficiencia energética		C/H(A)	A++ / A+	-	-
Consumo estacional de electricidad	kWh/a	C/H(A)	570 / 3.752	1.229 / 4.103	1.428 / 4.212
Eficiencia energética estacional	%	C/H(A)	-	*1 / *1	*1 / *1

Unidad interior		RAV-HM1101FT-E	RAV-HM1401FT-E	RAV-HM1601FT-E
Caudal de aire (alto/bajo)	m³/h - l/s	1.660/1.190 - 461/331	1.760/1.350 - 489/375	1.760/1.350 - 489/375
Nivel de presión sonora (alto/bajo)	dB(A)	-/-	-/-	-/-
Nivel de potencia sonora (alto/bajo)	dB(A)	-/-	-/-	-/-
Dimensiones (al x an x pr)	mm	1.750 x 600 x 390	1.750 x 600 x 390	1.750 x 600 x 390
Peso	kg	59	59	59
Filtro		Estándar de larga duración	Estándar de larga duración	Estándar de larga duración

Unidad exterior		RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E
Caudal de aire (alto)	m³/h - l/s	6.060 - 1.683	6.180 - 1.717	6.180 - 1.717
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	49 / 50	51 / 52	51 / 53
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	66 / 67	68 / 69	68 / 70
Rango de operación	°C	-15 ~ 46 / -20 ~ 15	-15 ~ 46 / -20 ~ 15	-15 ~ 46 / -20 ~ 15
Dimensiones (al x an x pr)	mm	1.340 x 900 x 320	1.340 x 900 x 320	1.340 x 900 x 320
Peso	kg	95	95	95
Tipo de compresor		DC Twin rotary	DC Twin rotary	DC Twin rotary
Conexiones (gas-líquido)		5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud de tubería (mín. - máx.)	m	3 - 75	3 - 75	3 - 75
Máxima diferencia de altura	m	30	30	30
Longitud de tubería precargada	m	30	30	30
Carga de refrigerante (R32 / GWP=675)	kg - TCO ₂ eq	2,60 - 1,76	2,60 - 1,76	2,60 - 1,76
Refrigerante adicional	g/m	40	40	40
Alimentación	V-ph-Hz	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Corriente máxima (MCA)	A	16,40	16,40	16,40
Valor nominal del disyuntor (MOCP)	A	20	20	20
Cableado (alimentación - conexión)	mm²	2,50 - 1,50	2,50 - 1,50	2,50 - 1,50

C: Refrigeración H: Calefacción H(A): Calefacción clima medio (Tbiv-7°C) *H07RN-F o 60245 IEC66 *1Datos no disponibles