



UNIDADES INTERIORES

RAV-HM561KRTP-E RAV-HM1101KRTP-E
RAV-HM801KRTP-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATW-E RAV-GP801ATW-E RAV-GP1101AT(8)-E



CONTROLES REMOTOS

IR incluido RBC-AMSU51-ES
RBC-ASCU11-E
RBC-AMTU31-E
RBC-MTSC2



COMERCIAL

MONZA SDI

SUPER DIGITAL INVERTER

Conjunto			Monza SDI Trifásica 110
Capacidad en refrigeración	kW	C	10,00
Rango de refrigeración (mín. - máx.)	kW	C	(2,60 - 12,00)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	2,86
EER	W/W	C	3,50
Capacidad en calefacción	kW	H	11,20
Rango de calefacción (mín. - máx.)	kW	H	(2,40 - 13,00)
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	3,25
COP	W/W	H	3,50
Pdesign	kW	C/H(A)	10,00 / *1
SCOP		C/H(A)	6,40 / 4,20
Clase de eficiencia energética		C/H(A)	A++ / A+
Consumo estacional de electricidad	kWh/a	C/H(A)	551 / 3.591
Eficiencia energética estacional	%	C/H(A)	-
Unidad interior			RAV-HM1101KRTP-E
Caudal de aire (alto/bajo)	m³/h - l/s		1.610/1.180 - 447/328
Nivel de presión sonora (alto/bajo)	dB(A)		-/-
Nivel de potencia sonora (alto/bajo)	dB(A)		-/-
Dimensiones (al x an x pr)	mm		348 x 1.200 x 280
Peso	kg		19
Filtro			
Unidad exterior			RAV-GP1101AT8-E
Caudal de aire (alto)	m³/h - l/s		6.060 - 1.683
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	C/H	49 / 50
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	C/H	66 / 67
Rango de operación	°C	C/H	-15 ~ 46 / -20 ~ 15
Dimensiones (al x an x pr)	mm		1.340 x 900 x 320
Peso	kg		95
Tipo de compresor			DC Twin rotary
Conexiones (gas-liquido)			5/8" - 3/8"
Longitud de tubería (mín.- máx.)	m		3 - 75
Máxima diferencia de altura	m		30
Longitud de tubería precargada	m		30
Carga de refrigerante (R32 / GWP=675)	kg - TCO ₂ eq		2,60 - 1,76
Refrigerante adicional	g/m		40
Alimentación	V-ph-Hz		380-415/3/50
Corriente máxima (MCA)	A		16,40
Valor nominal del disyuntor (MOCP)	A		20
Cableado (alimentación - conexión)	mm²	*	2,50 - 1,50

C: Refrigeración H: Calefacción H(A): Calefacción clima medio (Tbiv-7°C) *H07RN-F o 60245 IEC66 *1)Datos no disponibles