

SUZUKA SLIM

CONDUCTO 210mm

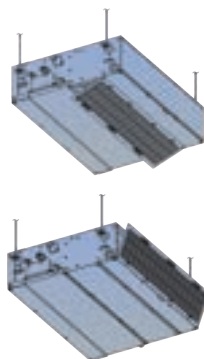
Ya se instale en un vano del techo o en un falso techo, la unidad de conducto de bajo perfil de Toshiba ofrece tecnología de última generación, con un ahorro excepcional de energía, un alto rendimiento y una fácil instalación.

Adaptabilidad

- Presión disponible de hasta 50 Pa, con cuatro opciones de configuración.
- Fácil de combinar con diferentes tipos de difusores de aire.
- Diseño flexible, que permite configurar la entrada de aire, eligiendo entre el diseño estándar con entrada por la parte posterior o, como alternativa, por la parte inferior de la unidad. También está prevista una entrada de suministro de aire fresco, a través de un agujero practicable ya preparado.

Fácil instalación

- Diseño de bajo perfil, con una altura de solo 21 cm y un peso de 22 kg, proporcionando mayor flexibilidad a la hora de diseñar e instalar el sistema.
- Descarga de drenaje natural o bomba de drenaje integrada para manejar el condensado.



Prefiltro de limpieza incluido, compatible con la succión de aire trasera o inferior.

SUZUKA SLIM SDI

SUPER DIGITAL INVERTER

Conjunto			Suzuka Slim SDI 56	Suzuka Slim SDI 80
Capacidad en refrigeración	kW	C	5,00	7,10
Rango de refrigeración (mín. - máx.)	kW	C	1,2 - 5,6	1,9 - 8,0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0,19 - 1,54 - 1,98	0,26 - 1,85 - 3,44
EER	W/W	C	3,24	3,83
Capacidad en calefacción	kW	H	5,60	8,00
Rango de calefacción (mín. - máx.)	kW	H	0,9 - 7,0	1,3 - 11,3
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0,16 - 1,57 - 2,66	0,20 - 2,12 - 3,52
COP	W/W	H	3,56	3,77
Pdesign	kW	C/H(A)	5,00 / *1	7,10 / *1
SCOP		C/H(A)	6,15 / 4,23	6,68 / 4,27
Clase de eficiencia energética		C/H(A)	A++ / A+	A++ / A+
Consumo estacional de electricidad	kWh/a	C/H(A)	284 / 1.256	372 / 1.669
Eficiencia energética estacional	%	C/H(A)	-	-

Unidad interior		RAV-HM561SDTY-E	RAV-HM801SDTY-E
Caudal de aire (alto/bajo)	m³/h - l/s	780/650 - 217/181	1.140/910 - 317/253
Nivel de presión sonora (alto/bajo)	dB(A)	34/29	37/32
Nivel de potencia sonora (alto/bajo)	dB(A)	56/51	61/55
Dimensiones (al x an x pr)	mm	210 x 900 x 450	210 x 1100 x 450
Peso	kg	19	22
Presión estática externa (fábrica/máx.)	Pa	10/50	10/50
Filtro		Estándar de larga duración	

Unidad exterior		RAV-GP561ATW-E	RAV-GP801ATW-E
Caudal de aire (alto)	m³/h - l/s	2.250 - 625	3.180 - 883
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	C/H	46 / 48
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	C/H	63 / 65
Rango de operación	°C	C/H	-15 ~ 52 / -27 ~ 15
Dimensiones (al x an x pr)	mm	630 x 799 x 299	1.050 x 1.010 x 370
Peso	kg	45	74
Tipo de compresor		DC Twin rotary	DC Twin rotary
Conexiones (gas-líquido)		1/2" - 1/4"	5/8" - 3/8"
Longitud de tubería (mín. - máx.)	m	3 - 50	3 - 50
Máxima diferencia de altura	m	30	30
Longitud de tubería precargada	m	20	30
Carga de refrigerante (R32 / GWP=675)	kg - TCO ₂ eq	1,35 - 0,91	1,90 - 1,28
Refrigerante adicional	g/m	20	35
Alimentación	V-ph-Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Corriente máxima (MCA)	A	13,10	20,80
Valor nominal del disyuntor (MOCP)	A	16	25
Cableado (alimentación - conexión)	mm²	*	2,50 - 1,50

C: Refrigeración

H: Calefacción

H(A): Calefacción clima medio (Tbiv-7°C)

*H07RN-F o 60245 IEC66

*1 Datos no disponibles