

TANQUES TERMODINÁMICOS

Tanques termodinámicos bomba de calor para producción de agua caliente sanitaria, desarrollados para producir las mejores prestaciones para los usuarios, diseñados para la integración en cualquier espacio, cumpliendo con los estándares de calidad requeridos y con una alta eficiencia energética.

Modelos aptos para cualquier tipo de vivienda, tanto para obra nueva como para renovación, de dimensiones compactas y con la posibilidad de ubicación en suelo o en la pared, en función del volumen de agua.

Estas unidades han sido diseñadas para producir agua caliente sanitaria a lo largo de todo el año con unos amplios rangos de funcionamiento que van desde -5°C hasta 35°C, gracias a la bomba de calor que incorpora gas refrigerante R-134a, consiguiendo eficiencias destacables, independientemente de la temperatura a la que esté trabajando la unidad.

Los tanques termodinámicos incorporan depósitos para el agua caliente sanitaria de acero inoxidable y han sido diseñadas para poder solicitarse con dos variantes de depósitos de acumulación de ACS, esta prestación hace que las unidades se acomoden a la calidad del agua donde se vayan a ubicar.

El alto rango de funcionamiento de los depósitos acumuladores de agua caliente sanitaria consigue que las unidades no necesiten protección anti-corrosión, siempre que nos encontremos dentro de los límites marcados por las dos posibilidades de unidades que se pueden solicitar. Estos depósitos acumuladores incorporan una resistencia eléctrica de apoyo de 1.500 w.

- Clase energética A / A+
- Producción de ACS mediante la bomba de calor hasta 55°C
- Producción de ACS con la bomba de calor y resistencia eléctrica de apoyo hasta 70°C
- Presión estática disponible hasta 70 Pa
- Compatibilidad con sistemas fotovoltaicos
- Posibilidad de dos tipos de acabados
 - ◆ Blanco / Acero Inoxidable
- Opcional para conexión en sistema wifi
- Control táctil.
- Desinfección anti-legionela automática.



Las unidades han sido diseñadas para mejorar su vida útil, consiguiéndolo gracias al filtro de aire que incorporan en la toma de aire exterior, este filtro de aire trabaja reduciendo la entrada a la unidad de partículas del exterior, de esta forma evita la suciedad excesiva en la batería, consiguiendo mantener la eficiencia energética de la unidad y aumentar la durabilidad del producto.

Pensando en instalaciones de uso público, las unidades incorporan un tratamiento de desinfección anti-legionela, el control avanzado, que incorpora la unidad, gestiona y realiza este tratamiento de forma automática, aumentando la temperatura del agua hasta los 70°C.

Estas unidades incorporan un sistema de control intuitivo, de fácil uso e interactivo con el usuario, a través de su pantalla táctil, que incluye conectividad avanzada con opción de programación horaria, monitorización y gestión de funcionamiento, este sistema de control está desarrollado para la hibridación con paneles fotovoltaicos, pudiendo acumular energía térmica en el acumulador de agua caliente sanitaria.

TANQUES TERMODINÁMICOS

Depósito de acero inoxidable 444

Código		CHWSG100CNMRE	CHWSG130CNMRE
Volumen del depósito	L.	100	130
Perfil de carga del depósito		M	M
Clase energética		A+	A+
SCOP (Clima Cálido)		3,02	3,24
Consumo eléctrico anual (clima cálido)	kWh	408	379
Material del depósito		Acero Inoxidable 444	Acero Inoxidable 444
Temperatura máxima del agua	°C	70	70
Temperatura máxima del agua (solo bomba de calor)	°C	55	55
Nivel de potencia sonora	dB(A)	55	55
Caudal de aire	m ³ /h	200	200
Presión estática	Pa	70	70
Alto / Ancho / Fondo	mm	1075 / 522 / 527	1200 / 522 / 527
Diámetro entrada/salida de aire	mm.	160	160
Conexión de entrada y salida de agua	Pulg.	1/2	1/2
Color del frontal del equipo		Blanco	
Resistencia de apoyo	w	1500	1500
Potencia máxima absorbida	w	1800	1800
Conexión fotovoltaica		SI	SI
Rango temperaturas exteriores	°C	-5 a 35	-5 a 35
Refrigerante		R-134a	R-134a
Carga de refrigerante	g.	750	750
Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50

