

# ESPECIFICACIONES



## BOMBA DE CALOR Y ALTA EFICIENCIA - SIN BOMBA

			50HP	60HP	70HP	
Modelo (Unidad de un solo módulo - sólo frío)			RUAGP421HLN8	RUAGP511HLN8	RUAGP561HLN8	
Capacidad de refrigeración (Nota 1)		(kW)	150	180	200	
Capacidad de calefacción (Nota 1)		(kW)	150	180	200	
Exterior	Color		Tonalidad sedosa ((Munsell 1Y8.5/0.5)			
	Dimensiones	Altura	(mm)	2.350	2.350	2.350
		Anchura	(mm)	1.000	1.000	1.000
		Profundidad	(mm)	3.300	3.300	3.300
Peso de funcionamiento (Estándar/Alto EER)		(kg)	1.338	1.338	1.344	
Alimentación (Notas 1-2)			Trifásica 4 hilos 50Hz 380V/400V/415V			
Corriente de referencia para diseño de alimentación (Notas 3-4)		(A)	79	99	115	
Datos eléctricos	Refrigeración	Corriente nominal	(A)	42,8	57,3	68,9
		Consumo nominal	(kW)	27,9	37,3	44,8
		EER		5,38	4,82	4,46
		SEER		5,06	4,94	4,89
		Factor de potencia	(%)	99	99	99
	Calefacción	Corriente nominal	(A)	63,6	79,6	90,1
		Consumo nominal	(kW)	41,4	51,9	59,0
		EER		3,62	3,47	3,59
		SEER		4,26	4,35	4,28
		Factor de potencia (Nota 5)	(%)	99	99	99
Compresor	Tipo		Rotary hermético x 4			
	Potencia motor x nº de unidades	(kW)	9,0 x 4	11,1 x 4	12,5 x 4	
	Tipo de arranque		Starter inverter			
Serpentín del condensador - lado del aire			Serpentín de plato de aleta			
Ventilador	Tipo		Ventilador de hélice			
	Caudal de aire	(m³/min)	1.230 (máximo)			
	Potencia motor x nº de unidades	(kW)	1,2 x 4			
Sistema de pulverización (Nota 6)	Volumen de agua pulverizada	(L/min)	13,6 x 1			
	Presión del agua suministrada (Nota 7)	(Mpa)	0,2			
	Control		Pulverización continua cuando la temperatura exterior y la capacidad del compresor exceden los valores de ajuste			
Refrigerador - lado del agua			Intercambiador de calor de placas soldadas (SUS316 equivalente)			
Refrigerante	Tipo		R32			
	Carga R32	(kg)	8,8 x 4			
	Control		Válvula de expansión eléctrica			
Pasos del control de capacidad		(%)	0,5-100			
Control de funcionamiento			Control por microprocesador basado en la temperatura de salida del agua y la diferencia de temperaturas			
Sistema de desescarche			Sistema de ciclo inverso distribuido			
Dispositivo de protección			Interruptor de alta presión, Protección contra sobrecorriente, protección contra sobrecarga del inverter (compresor, ventilador, bomba), Calentador del cárter, Protección de fase abierta, Control por microprocesador (protectores de tiempo del compresor, protección contra congelación, alta temperatura del agua, recorte, bajo caudal, protección contra sobrecalentamiento de gas de descarga, recorte de baja presión, error de termistor, error de alta presión de agua)			
Diámetro de tubería	Entrada de agua caliente/fría		Brida 2-1/2" (JIS10K)			
	Salida de agua caliente/fría		Brida 2-1/2" (JIS10K)			
	Drenaje del serpentín		Rosca exterior PT1-1/2"			
Nivel de potencia sonora		(dBA)	83,8	87,4	90,9	

(Nota 5) Los factores de potencia pueden variar dependiendo de las condiciones del sitio.

(Nota 6) La calidad del agua de suministro puede causar que los acúmulos y otras materias se adhieran a la superficie de la bobina. Si es necesario, instale un descalcificador de agua en el lado del suministro de agua. (Suministrado localmente)

(Nota 7) Ajuste el caudal para que se aproxime a esta presión del agua de suministro con la válvula manual de ajuste de caudal en la entrada del sistema de pulverización de agua. Si no hay suficiente presión de agua de suministro disponible, instale una bomba de presión. (Suministrado localmente)