

ESPECIFICACIONES



BOMBA DE CALOR - SIN BOMBA

			50HP	60HP	70HP	
Modelo (Unidad de un solo módulo - sólo frío)			RUAGP421HL8	RUAGP511HL8	RUAGP561HL8	
Capacidad de refrigeración (Nota 1)		(kW)	150	180	200	
Capacidad de calefacción (Nota 1)		(kW)	150	180	200	
Exterior	Color		Tonalidad sedosa ((Munsell 1Y8.5/0.5))			
	Dimensiones	Altura	(mm)	2.350	2.350	2.350
		Anchura	(mm)	1.000	1.000	1.000
		Profundidad	(mm)	3.300	3.300	3.300
Peso de funcionamiento (Estándar/Alto EER)		(kg)	1.326	1.326	1.332	
Alimentación (Notas 1-2)			Trifásica 4 hilos 50Hz 380V/400V/415V			
Corriente de referencia para diseño de alimentación (Notas 3-4)		(A)	79	99	115	
Datos eléctricos	Refrigeración	Corriente nominal	(A)	65,3	84,8	99,7
		Consumo nominal	(kW)	42,5	55,2	64,9
		EER		3,53	3,26	3,08
		SEER		4,88	4,77	4,72
		Factor de potencia	(%)	99	99	99
	Calefacción	Corriente nominal	(A)	63,6	79,6	90,1
		Consumo nominal	(kW)	41,4	51,9	59,0
		EER		3,62	3,47	3,39
		SEER		4,26	4,35	4,28
		Factor de potencia (Nota 5)	(%)	99	99	99
Compresor	Tipo		Rotary hermético x 4			
	Potencia motor x n° de unidades	(kW)	9,0 x 4	11,2 x 4	13,3 x 4	
	Tipo de arranque		Starter inverter			
Serpentín del condensador - lado del aire			Serpentín de plato de aleta			
Ventilador	Tipo		Ventilador de hélice			
	Caudal de aire	(m ³ /min)	1.230 (máximo)			
	Potencia motor x n° de unidades	(kW)	1,2 x 4			
Refrigerador - lado del agua			Intercambiador de calor de placas soldadas (SUS316 equivalente)			
Refrigerante	Tipo		R32			
	Carga R32	(kg)	8,8 x 4			
	Control		Válvula de expansión eléctrica			
Pasos del control de capacidad		(%)	0; 5-100			
Control de funcionamiento			Control por microprocesador basado en la temperatura de salida del agua y la diferencia de temperaturas			
Sistema de desescarche			Sistema de ciclo inverso distribuido			
Dispositivo de protección			Interruptor de alta presión, Protección contra sobrecorriente, protección contra sobrecarga del inverter (compresor, ventilador, bomba), Calentador del cárter, Protección de fase abierta, Control por microprocesador (protectores de tiempo del compresor, protección contra congelación, alta temperatura del agua, recorte, bajo caudal, protección contra sobrecalentamiento de gas de descarga, recorte de baja presión, error de termistor, error de alta presión de agua)			
Diámetro de tubería	Entrada de agua caliente/fría		Brida 2-1/2" (JIS10K)			
	Salida de agua caliente/fría		Brida 2-1/2" (JIS10K)			
	Drenaje del serpentín		Rosca exterior PT1-1/2"			
Nivel de potencia sonora		(dBA)	83,8	87,4	90,9	

(Nota 1) Las condiciones nominales, como la capacidad, los datos eléctricos y el caudal estándar son las siguientes:

Refrigeración: temperatura del agua de entrada (EWT) 12°C, del agua de salida (LWT) 7°C, del aire exterior (OAT) 35°CBS, 24°CBBH y del agua de alimentación 21°C

Las mismas capacidades, temperatura del aire exterior y temperatura del agua suministrada (solo para el tipo de alto EER) que se indican anteriormente.

El caudal de agua de diseño debe estar dentro de un rango de diferencias de temperatura del agua de 5 a 10°C. Los valores de capacidad y rendimiento están basados en (EU) No2016/2281 y (EU) No813/2013.

(Nota 2) Incluso cuando haya una fluctuación en la tensión de alimentación, no exceda de ±10% y mantenga los desequilibrios entre las tensiones de alimentación dentro del 2%.

(Nota 3) La fuente de alimentación difiere de la capacidad de la bomba. Consulte la documentación de la bomba para diseñar correctamente la fuente de alimentación.

(Nota 4) Instale siempre un disyuntor de puesta a tierra. Esta máquina incluye un inverter, por lo que debe emplear un producto compatible de alta frecuencia para evitar un mal funcionamiento.